① 日本国特許庁 (JP)

⑪特許出願公開

⑫ 公開特許公報(A)

昭59—177358

f) Int. Cl.³
 C 23 C 3/04
 H 01 L 21/28

識別記号

庁内整理番号 7011-4K 7638-5F 43公開 昭和59年(1984)10月8日

発明の数 2 審査請求 未請求

(全 4 頁)

対局所金属堆積方法および装置

願 昭58-51818

②出 願 昭58(1983) 3 月28日

仰発 明 者 岸田俊二

20特

東京都港区芝五丁目33番1号日 本電気株式会社内

切出 願 人 日本電気株式会社

東京都港区芝5丁目33番1号

仰代 理 人 弁理士 内原晋

明 網 智

1. 発明の名称 局所金属堆積方法および装置

2. 特許請求の範囲

(1) 有機金属を含む溶液に接する悲板にレーザ光を照射して、このレーザ光照射位置にのみ局所的な金銭の薄膜を堆積させる局所金属堆積方法において、前配有機金属に対して不活性なガス等囲気中で、前配の有機金属を含む溶液の液滴を簡記悲板上の所定の位置にのみ付着させ、この付薄部にレーザ光を悲板を通して照射することを特徴とする周所金属堆積方法。

 付着機構とレーザ装置とを制御するコントローラと、少なくとも前配落液付着機構の出口と携板上の所定の位置およびこれらの中間にある空間を有機金属に対して不活性なガスで満たす不活性ガス 供給系とを備えたことを特徴とする局所金属堆積 装置。

3. 発明の詳細な説明

本発明は局所金属維積方法および装置、とくに 有機金属溶液とレーザを利用した局所金属堆積方 法および装置に関する。

従来、有機金属からレーザ光を用いて金属を局所的に堆積させるには、有機金属蒸気を用いる気相法と、有機金属溶液を用いる液相法とがあることが知られている。このうち気相法では、有機金属蒸気の蒸気圧が一般に低いため、高い真空度を有する反応槽を用意する必要を生ずるうえ、堆積速度が遅いという欠点を有していた。一方液相法では、金属堆積を生ぜしめる基板の近傍の有機分子の密度を気相法に較べ格段に高めうるので、堆

概速度を気相法に較べ大幅に上げることが可能である。しかしこの場合、高濃度の溶液を、金騰堆積を生ぜしめるガラスや半導体の基板上の広い面 粒にわたって接触させる方法が従来とられていた ため次のごとき欠点を有していた。

即ち、高純度で萬価な有機金属を高露度に含む 溶液が局所堆積に有効な部分を除いてほとんど無 駄になるばかりでなく、局所堆積を生じる部分以 外の蒸板上にも溶液が付着し、それが煮板の他の 部分に対する汚染物付着の原因となる。そして、 これを避けるのに別の洗浄機構を要するという欠 点があった。

また、有機金属溶液を基板に強付し、乾燥した 態にレーザ光を照射する簡便な液相法もある。し かし、一般に有機金属は反応性が高く、空気中の 酸素や水蒸気と反応して金属堆積に利用できない 化合物に変質することが多いので、上配のごとき 簡便な液相法は、極めて少数の金属の堆積にしか 利用できない。

本発明の目的は、上記の液相法の欠点を除去し、

位置にのみ局所的な金属の海膜を堆積させる局所 金属堆積法において、前記有機金属に対する不活 性ガス雰囲気中で、前記の有機金属を含む溶液の 液滴を前記所定の位置にのみ付着させ、この溶液 付療部に前記レーザ光を基板を通して照射する点 に特徴がある。またさらに本発明の薪價は、満板 を間定する戦物台と、有機金融溶液を前記基板上 に付着させる機構と、レーザ無限と、前記レーザ に付着させる機構と、レーザ発限と、前記レーザ に対象がら出射するレーザ光を基板上の所定の位置

集束させる光学系と、前記載物台の移動の制御並 びに溶液付着機構の動作とレーザ光の服射とが同

期するよう溶液付着機構とレーザ装置とを側御す

るコントローラと、少なくとも前記器液付階機構

の出口、および前配基板上の前配所定の位置、お

高価な有機金属審液の使用量や、密液による汚染

を大幅に減らし、しかも堆積可能な金属の種類を

従来に比べ大幅に広げお局所金属堆積方法および

本発明は、有機金属を含む溶液に接する基板上

の所定の位置にレーザ光を照射して、前記所定の

装筒を提供するととにある。

よびそれらを結ぶ前能有機金属溶液の飛跡上を、 前能有機金属に対し不活性なガスで満たす不活性 ガス供給系とから機成されている。

以下図面を用いて本発明の方法を装縦の動作と併せて静網に説明する。

図は本発明の一実施例の構成を示す図である。 有機金属の務務を翻める務被リザーバ1から供給 される溶液を、所定の微小特だけ、コントローラ 3からの総制により基板4の上に滴下もしくは噴 出により付着させる務液付辨機機2が備わってい る。この器液付着機構としては、例えばインクジェットプリンターのインクジェット射出機構として まットプリンターのインクジェット射出機構と同 様の機構を用いうる。即ち、インクの出口となり、 射出降液の指向性を高めるノズルと、その内部の 解液室に溶液を濃たし、溶液室の鹽をコントロー ラ3からの制御倡号によりピエソ圧質素子で動か すことにより、ノズルから溶液が射出する。溶液 室は溶液リザーバと接続されている。

以下の本実施例の説明においては、話をわかり 易くするため、基板4として、透明なカラス上に 図中斜線で示す Crや Cr. Os の機能パターンが形成されているフォトマスクを用い、そこに白点欠陥すなわちあるべき所定の場所に Crの故臓のない欠陥が生じていて、その白点欠陥上の金属の機能を形成して該白欠陥を停正する場合を想定して説明する。

このとき、レーザ契約7としては、前配の溶液の吸収率の高い488m等の発振線を有するArレー

ザを用いるのが値利である。

有機金属は一般に酸化され易く、空気に触れると金属堆積には用いえない酸化物等の化合物になってしまう。この酸化を防止するため、本実施例では、ビスペンセン・クロム等に対し化学的に不活性なArガスやNiガス等の不活性ガスの雰囲気中で液滴5の付着および金属堆積を行わせることと、液滴5の付着と同時もしくは直後の、配化の進行が最も少い時点で、すみやかにレーザ光を照射して堆積を行なわせている。これらの目的のため、前者については、不活性ガス供給系8を設け、溶液付滑機構2のノズルと液滴5を付滑させる病板4上の所定の位置およびそれらを結ぶ液滴5の強略上に前配の不活性ガスを吹きつけて液滴5の酸化を防止する。

この不活性ガス供給系 8 は、不活性ガスボンベ と圧力調整弁とチューブと不活性ガス用ノズルと からなる不活性ガス用ノズルの向きは、前記の目 的に合う方向に向けられる。

後者については、コントローラるにより、後述

のことく液滴5の付着とレーザ光の照射が連動す をよう制御される。

基板 4 は、 裁物位置決め機構 9 に 載せられ、コントローラを介して所定の位置に 液 満が付着するよう 部 御される。この 裁物位置決め機構 9 は、ステッピッグモータで駆動される 精密 裁物台を 2 つ 直交させて組み合わせたものであり、コントローラ 3 からのステッピングモータ 駆動用信号により、平面内の任意の位置に 装板 4 を設定できる。

コントローラ 3 は、各種の入力信号により、あらかじめプログラムされた手順に従って自動的に装置内各部の動作を制御するものであり、と、通常用いられるマスク欠陥検査装置を備え、それにがって収物位置決め機構 9 の前記のステッピを 1 での出来を発生する機能を備えている。 といっク 駆動信号を発生する機能を備えている。 レーザビームの位置に一致すると、次に溶液付着機構 2 の中のビエソ圧電無子へ液滴を射出する駆動信

以上本物明によれば、循便な災害化と、溶液付 熱西後のレーザ服射を可能とすることにより、多 種類の有機金騰が利用可能で、かつ有機金融溶液 の消費液を大幅に削減した製用的な局所金層堆積 発道及び方法が独られる。

なお、本発明は以上述べた権威にとどまらず、 発明の難旨を連脱することなく、いくつかの姿形 が可能である。

まず、使用するレーザ装置での選択は、その発 提放長の光が飛板は設温しかつ存換金属容液では 吸収されるという条件で行なわれるので、用いる 有機金属溶液に合わせて案外レーザや赤外レーザ も用いうる。有機金属溶液としては、π 錯体の有 機路媒務旅が有効で、例えばCrに対しては、本第 明の実施例で述べたビスペンセンクロムの他に、 メタロセン化合物やオレフィン化合物、あるいは ェーアリル無体等が用いちる。

素板としては、ガラスや石基などの節結体のほかに、半導体も用いうる。その場合、金属はFPTのゲート電極や配循材料として用いうる。その場合のレーザ光の放長は吸収端より長波長の光を用いるのは当然である。

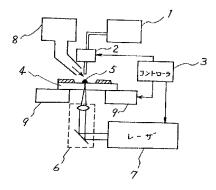
また、不活性ガスの雰囲気をつくるのに、本発明の実施例では局所的に不活性ガスを吸射させる簡便な方法をとったが、もちろん、推積部分を不活性ガスで満たした気密室内に設置してもよいのは当然である。なお、本発明の実施例の溶液付着機構の先端には、必要に応じて弁を設け、含有する有磁金属溶液の液化等の変質を撮少限に押えることができる。

4. 図面の簡単な説明

図は本発明の一異版例の構成図を示す。

- 1……溶液リザーバ、
- 2 … … 溶液付着機構、
- 3 ……コントローラ、
- 4 … … 基板、
- 5 … … 被胸、
- 7 ……レーザ装置、
- 8 -- 不活性ガス供給系、
- 9 … … 散物位置決め機構。

代明人 弁理士 內 源 智



PAT-NO: JP359177358A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 59177358 A

TITLE: METHOD AND APPARATUS FOR LOCALLY DEPOSITING METAL

PUBN-DATE: October 8, 1984

INVENTOR-INFORMATION:

NAME COUNTRY

KISHIDA, SHUNJI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY

NEC CORP N/A

APPL-NO: JP58051818

APPL-DATE: March 28, 1983

INT-CL (IPC): C23C003/04 , H01L021/28

US-CL-CURRENT: 427/581

ABSTRACT:

PURPOSE: To increase considerably the kinds of depositable metals by dropping a soln. contg. an organometallic compound on only a pescribed part of a substrate in an atmosphere of a gas inert to the organometallic compound and by irradiating laser light on the dropped soln. through the substrate.

CONSTITUTION: A soln. contg. an organometallic compound in a soln. resrervoir 1 is dropped 5 on only a prescribed part of a substrate with a dropping mechanism 2 under instructions from a controller 3. At the same time, a gas inert to the organometallic compound is fed to the periphery of the prescribed part from an inert gas feeding system 8. Laser light is then irradiated on the dropped soln. 5 from a laser device 7 through a convergent optical system 6 and the substrate 4 under instructions from the controller 3 to deposit the metal in the compound.

COPYRIGHT: (C)1984, JPO& Japio